

# FlowTimer+ Detect RF Set

---

Direkte Wasserdetektion  
mit dem FlowTimer+ System

## Betriebsanleitung



**Herausgeber** usetech GmbH  
Tanzplatz 10  
D- 55130 Mainz  
Telefon: +49 (0) 6131 - 921325  
Website: [www.use-tech.de](http://www.use-tech.de)

**Dokumenten-** FlowTimer+ Detect\_RF\_Set\_Manual\_D\_V1  
**Nummer** Originalbetriebsanleitung

**Ausgabedatum** 13.05.2020

**Druckdatum** 13.05.2020

**Copyright** usetech GmbH

Diese Dokumentation einschließlich aller ihrer Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung bzw. Veränderung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Firma usetech GmbH unzulässig und strafbar.

Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung in elektronische Systeme sowie die Verarbeitung in diesen.

# Inhaltsverzeichnis

<b>Inhaltsverzeichnis .....</b>	<b>1</b>
<b>1 Allgemeines .....</b>	<b>3</b>
1.1    Symbolerklärung .....	3
<b>2 Technische Daten .....</b>	<b>5</b>
2.1    Funk-Wassermelder .....	5
2.2    Umwelt- und Klimabedingungen (Splitter).....	5
2.3    Lebensdauer .....	5
<b>3 Bestimmungsgemäße Verwendung .....</b>	<b>6</b>
3.1    Nicht bestimmungsgemäße Verwendung .....	7
<b>4 Systembeschreibung FlowTimer+ Detect RF Set .....</b>	<b>8</b>
4.1    Lieferumfang FlowTimer+ Detect RF Set.....	8
<b>5 Installation .....</b>	<b>9</b>
5.1    Platzierung der Funkwassermelder.....	9
5.2    Platzierung von Splitter und Kabeln .....	9
5.3    Elektrischer Anschluss .....	9
5.4    Inbetriebnahme .....	10
5.5    Löschen der Programmierung.....	11
5.6    Funktionstest .....	11
<b>6 Bedienung und Funktion .....</b>	<b>12</b>
6.1    Betriebszustände.....	12
6.1.1    Normalbetrieb.....	12
6.1.2    Neustarten des Systems .....	12
6.1.3    Batterie Voralarm .....	12
<b>7 Störungsbeseitigung, Wartung .....</b>	<b>13</b>
7.1    Instandhaltung.....	13

<b>8</b>	<b>Verpackung, Transport, Lagerung .....</b>	<b>14</b>
<b>9</b>	<b>Entsorgung und EG Konformitätserklärung .....</b>	<b>15</b>

# 1 Allgemeines

Die Bedienungsanleitung beschreibt den gesamten Lebenszyklus des Systems. Bewahren Sie diese Anleitung so auf, dass sie für jeden Benutzer gut zugänglich ist und jedem neuen Eigentümer des Systems wieder zur Verfügung steht.

**HINWEIS** **Die Bedienungsanleitung enthält wichtige Informationen zur Sicherheit!**

Das Nichtbeachten dieser Hinweise kann zu gefährlichen Situationen führen.

- Die Bedienungsanleitung muss gelesen und verstanden werden.

## 1.1 Symbolerklärung

### GEFAHR

**Warnt vor einer unmittelbaren Gefahr!**

Bei Nichtbeachtung sind Tod oder schwere Verletzungen die Folge.

### WARNUNG

**Warnt vor einer möglicherweise gefährlichen Situation!**

- Bei Nichtbeachtung drohen schwere Verletzungen oder Tod.

### VORSICHT

**Warnt vor einer möglichen Gefährdung!**

- Nichtbeachtung kann mittelschwere oder leichte Verletzungen zur Folge haben.

**HINWEIS** **Warnt vor Sachschäden!**

Bei Nichtbeachtung kann das System oder die Anlage beschädigt werden.



---

bezeichnet wichtige Zusatzinformationen, Tipps und Empfehlungen, die für Ihre Sicherheit und die einwandfreie Funktion des Systems wichtig sind.

---



---

verweist auf Informationen in dieser Bedienungsanleitung oder in anderen Dokumentationen.

---

➤ **Handlungsschritte**

Die definierte Abfolge der Handlungsschritte erleichtert Ihnen den korrekten und sicheren Gebrauch des Systems.

✓ **Ergebnis**

Hier finden Sie das Ergebnis einer Abfolge von Handlungsschritten beschrieben.

## 2 Technische Daten

### 2.1 Funk-Wassermelder

- Betriebsspannung: 9 V =
- Signallautstärke: ca. 85 dB/3 m
- Batterielebensdauer ca.: 18 Monate
- Sendefrequenz: 868 MHz
- Zulässige Umgebungstemperatur: 0 °C ...+40 °C
- Abmessungen: Ø 101 x H 37 mm

### 2.2 Umwelt- und Klimabedingungen (Splitter)

- Umgebungstemperatur: +5°C - 40°C
- Schutzart: IP20
- Einsatzort Splitter, I/O Kabel und Stecker: Nur für den Inneneinsatz geeignet

### 2.3 Lebensdauer

- Die Funktion des FlowTimer+ Detect RF Sets muss in den vorgesehenen Intervallen überprüft werden (siehe auch Kapitel 7.1.)

### 3 Bestimmungsgemäße Verwendung

Bitte beachten Sie die Hinweise dieser Betriebsanleitung sowie die Einsatzbedingungen und zulässigen Daten gemäß Datenblatt, damit das System einwandfrei funktioniert und lange einsatzfähig bleibt. Bei Nichtbeachtung dieser Hinweise sowie bei unzulässigen Eingriffen in das System entfällt jegliche Haftung unsererseits, ebenso erlischt die Garantie auf System und Zubehörteile!

Das FlowTimer+ Detect RF Set besteht aus zwei 868 Mhz Funk-Wassermeldern der Marke Flammex. Einer der Melder ist modifiziert und hat zusätzlich einen Kabelanschluss für den FlowTimer+.

Dieser Funk-Wassermelder mit Kabelanschluss muss sich am Installationsort von FlowTimer+ befinden und überwacht z.B. den Hausfilter. Weitere Funk-Wassersensoren können jeweils bis zu 25 Metern (Abhängig von der Umgebung) entfernt sein (Bad, Küche, etc.), wobei jeder Sensor die Reichweite verlängert!

Wenn ein Funk- Wassersensor leitfähiges Trinkwasser detektiert, wird über den Funk- Wassersensor mit Kabelanschluss der FlowTimer+ sofort abgesperrt und akustisch über alle alarmiert.

Das FlowTimer+ Detect RF Set beinhaltet Zusatzteile zum Splitten des FlowTimer+ I/O Anschlusses. Somit kann bei Bedarf weiteres FlowTimer+ Zubehör angeschlossen werden.

Ein Alarm Reset kann nur über den angeschlossenen FlowTimer+ oder dessen Versorgungsspannung erfolgen.

Des Weiteren sind auch die Original Bedienungsanleitungen des Hersteller FlammEx unter [www.gev.de](http://www.gev.de) zu beachten!

Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet die usetech GmbH nicht. Das Risiko trägt allein der Anwender.



### 3.1 Nicht bestimmungsgemäße Verwendung

Als nicht bestimmungsgemäße Verwendung im Sinne einer vorhersehbaren Fehlanwendung gilt:

- Der mitgelieferte I/O Splitter darf nicht anstelle eines FlowTimer+ Hubs zur Verbindung von FlowTimer+ Geräten untereinander verwendet werden! Er kann nur innerhalb einer I/O Verbindung zwischen FlowTimer+ und FlowTimer+ Hub zum Anschluß von Zubehör verwendet werden!
- Der Wassersensor ist nur für elektrisch leitfähiges Trinkwasser geeignet.
- Der FlowTimer+ Protect wird nicht direkt unterstützt, sondern nur indirekt über einen Gruppenalarm per FlowTimer+ und FlowTimer+ Hub.
- Es dürfen keine Telefone, ISDN, sonstigen Geräte oder Adapter angeschlossen werden.

## 4 Systembeschreibung FlowTimer+ Detect RF Set

### 4.1 Lieferumfang FlowTimer+ Detect RF Set



Abb. 4.1: Lieferumfang FlowTimer+ Detect RF Set

- 1 Funk-Wassermelder mit 2 m Kabel und I/O Stecker
- 2 Funk-Wassermelder
- 3 I/O Verbindungskabel 0,5 m
- 4 I/O Splitter
- 5 2x 9V Blockbatterie

## 5 Installation

### 5.1 Platzierung der Funkwassermelder



Die Wassermelder so auf den Boden legen, dass im Alarmfall die drei Kontaktflächen der Melder mit Wasser in Berührung kommen können.

### 5.2 Platzierung von Splitter und Kabeln



Den Splitter und alle I/O Kabel höher verlegen als den Wassersensor, um bei einer Überflutung den Splitter und die Stecker vor Wasser zu schützen.

### 5.3 Elektrischer Anschluss

- Stecken Sie den I/O Stecker des Funk-Wassermelders (1) in den FlowTimer+ I/O Anschluß.
- Sollte der Anschluß bereits belegt sein, benutzen Sie bitte den Splitter und das I/O Kabel.



Wenn der I/O Stecker in die Buchse gesteckt wird, muss dies ein Klickgeräusch verursachen. Falls nicht, bitte erneut prüfen, ob der Stecker richtig eingerastet ist!

Bei dem Trennen von Verbindungen beachten Sie bitte, die Verriegelungsnasen der I/O Stecker zu drücken!

## 5.4 Inbetriebnahme

- Drehen Sie die Oberteile der zwei Funk-Wassermelder ab und legen Sie jeweils eine 9V Batterie ein.



Es dürfen immer nur gleichzeitig 2 Funk-Wassermelder in Betrieb gesetzt werden, die gerade programmiert werden sollen und nicht alle im Haus verwendeten Melder!

- Halten Sie bei einem Funk-Wassermelder die interne Taste für ca. 2-3 Sek. gedrückt. Die rote LED beginnt dann ca. 1 Mal pro Sek. zu blinken.
- Taste wieder loslassen.
- Der Funk-Wassermelder befindet sich nun für ca. 60 Sek. im Programmiermodus.
- Betätigen Sie sofort danach bei einem weiteren Funk-Wassermelder die Taste für ca. 2-3 Sek. Die rote LED beginnt dann ca. 1 Mal pro Sek. zu blinken.
- Taste wieder loslassen.
- Der Funk-Wassermelder befindet sich für ca. 60 Sek. im Programmiermodus. Beide Funk-Wassermelder programmieren sich dabei gegenseitig automatisch in eine Funk-Gruppe ein. Der Programmiervorgang kann insgesamt bis zu ca. 60 Sek. dauern.
- War die Programmierung erfolgreich, leuchten an beiden Funk-Wassermeldern die roten LEDs für 2-3 Sek. permanent.
- Sollten nach ca. 60 Sek. die roten LEDs nicht permanent für 2-3 Sek. leuchten, war der Programmiervorgang nicht erfolgreich und die Funk-Wassermelder gehen wieder zurück in den Normalmodus.
- In diesem Fall muss der Programmiervorgang wiederholt werden.



Es können bis zu 30 Funk-Wassermelder einer Funk-Gruppe zugeordnet werden!

### 5.5 Löschen der Programmierung

- Halten Sie die Taste des zu löschenden Funk-Wassermelders für ca. 5 Sek. gedrückt, bis die rote LED ca. 2x pro Sekunde blinkt.
- Dabei blinkt sie zunächst nach ca. 2-3 Sek. ca. 1x pro Sekunde –Taste weiter gedrückt halten, bis die LED doppelt so schnell blinkt.
- Taste wieder loslassen.
- Der Funk-Wassermelder befindet sich danach wieder im Normalmodus, jedoch ohne einer Funk-Gruppe zuzugehören.

### 5.6 Funktionstest

- Überbrücken Sie zum Test die drei Sensorflächen, in dem Sie den an den FlowTimer+ angeschlossenen Funk-Wassermelder (1) z. B. auf einen Teller stellen, der leicht mit Wasser befüllt ist.
- Der Melder gibt einen lauten Signalton ab, solange Sie die Sensoren überbrücken. Der FlowTimer+ sperrt sofort ab.
- Den Flowtimer+ reseten.
- Überbrücken Sie zum Test die drei Sensorflächen, in dem Sie den Funk-Wassermelder (2) z. B. auf einen Teller stellen, der leicht mit Wasser befüllt ist.
- Der Melder (2) gibt einen lauten Signalton ab, solange Sie die Sensoren überbrücken. Danach gibt der am FlowTimer+ angeschlossene Melder (1) einen Alarm ab und der FlowTimer+ sperrt ab.



Testen Sie wenn möglich mit etwas Wasser auf dem Fußboden, ob die Alarmierung in der Praxis auch funktioniert.

## 6 Bedienung und Funktion

### 6.1 Betriebszustände

#### 6.1.1 Normalbetrieb

Eine Bedienung ist nicht nötig.

Detektiert ein Funk-Wassermelder leitfähiges Trinkwasser, wird über den FlowTimer+ abgesperrt und akustisch alarmiert.

#### 6.1.2 Neustarten des Systems

Ein Alarm Reset kann nur über den angeschlossenen FlowTimer+ oder dessen Versorgungsspannung erfolgen.

Voraussetzung hierfür ist weiterhin, dass alle Wassermelder wieder trocken sind und der Splitter nicht nass wurde!

#### 6.1.3 Batterie Voralarm



Der Melder gibt bei einer zu kleinen Batteriespannung einen kurzen Piepton ab.

Dieser ist leiser als die Wassermeldung und weist auf die Erschöpfung der Batterie hin.

- Die Batterie muss für einen ordnungsgemäßen Betrieb ausgetauscht werden.

## 7 Störungsbeseitigung, Wartung



Ist es zu einem Alarm gekommen, überprüfen Sie zunächst alle Standorte der Wassermelder auf mögliche Wasseransammlungen.

Sollte der angeschlossene FlowTimer+ absperren, ohne dass hierfür ein Grund gefunden werden kann, ziehen Sie den I/O Anschlussstecker des Funk-Wassermelders (1) aus dem I/O Anschluss des FlowTimer+.



Überprüfen Sie nun Ihr FlowTimer+ System gemäß den Anleitungen der jeweiligen Produkte.

### 7.1 Instandhaltung

Intervall	Handlung
Monatlich	Gesamtes System Neustarten und Funktion überprüfen (siehe hierzu „Anleitung FlowTimer+ Set“).
Jährlich	Die 9V Batterien sollten jährlich erneuert werden oder wenn der Ton beim Test nicht mehr klar und laut ist.

## 8 Verpackung, Transport, Lagerung



### Transportschäden!

Unzureichend geschützte Systeme können durch den Transport beschädigt werden.

- System vor Nässe und Schmutz geschützt in einer stoßfesten Verpackung transportieren.
- Eine Über- bzw. Unterschreitung der zulässigen Lagertemperatur vermeiden.
- Elektrische Anschlüsse mit Schutzkappen vor Beschädigungen schützen.

Das System ist bis zur Installation in der dafür vorgesehenen Verpackung zu transportieren oder aufzubewahren.



### Falsche Lagerung kann Schäden am System verursachen!

- System trocken und staubfrei lagern!
- Lagertemperatur: -30°C bis +60°C



## 9 Entsorgung und EG Konformitätserklärung

### Informationen zur Altgeräteverordnung

Gesetz über das Inverkehrbringen, die Rücknahme und die umweltverträgliche Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten (Elektro- und Elektronikgerätegesetz - ElektroG).



#### **Hinweis zum Elektro- und Elektronikgerätegesetz (ElektroG):**

Bitte entsorgen Sie Altgeräte, wie vom Gesetzgeber vorgeschrieben, an einer kommunalen Sammelstelle, oder geben Sie diese im Handel vor Ort kostenlos ab.

Die Entsorgung im Hausmüll ist laut Altgeräteverordnung ausdrücklich verboten!

Von uns erhaltene Geräte können Sie nach Gebrauch an uns unentgeltlich zurückgeben, indem Sie sie ausreichend frankiert per Post an die im Impressum angegebene Adresse zurücksenden.

Altgeräte, die Schadstoffe enthalten, sind mit dem Symbol einer durchgekreuzten Mülltonne gekennzeichnet.



#### **Batterie Hinweis**

Altbatterien dürfen nicht mit dem unsortierten Hausmüll entsorgt werden. Besitzer von Altbatterien sind gesetzlich zur Rückgabe verpflichtet und können diese unentgeltlich bei den Verkaufsstellen zurückgeben. Batterien enthalten umwelt- und gesundheitsschädliche Stoffe und müssen daher fachgerecht entsorgt werden.



CE00886600

## EC Declaration of conformity

### EG Konformitätserklärung

**Supplier name/Hersteller :** GEV GmbH  
**Suppliers address / Hersteller Adresse:** Heidehofweg 16  
**supplier address/Hersteller-Adresse:** DE 25499 Tangstedt

**Declares, that the product / Erklärt, dass das Produkt**

**Radio network module 868Mhz / Funk Vernetzungsmodul 868MHz**

**Article no./Artikel-Nr.** name/ Name

**003545** **GEV FMF 3545**

**Conforms to the following regulations / den folgenden Richtlinien entspricht:**

R&TTE 1999/5/EC	EMV	ETSI EN 301 489-3 V1.6.1 ETSI EN 301 489-1 V1.9.2
	Safety	EN 60950-1:2006 +A11:2009 +A1:2010 +A12:2011 +AC:2011
	Health	transmitted power < 10mW
	Radio	ETSI EN 300 220-2 V2.4.1
RoHS 2011/65/EU	EN 50581:2012	

Class / Klasse 1

CE sign applied since /  
CE Zeichen angebracht seit: 2015

**Name / Name** Stephan Cochanski Managing Director Olaf Riebenstein Projectmanager

**Date / Datum:** 07.08.2015 07.08.2015

**Signature / Unterschrift:**


